

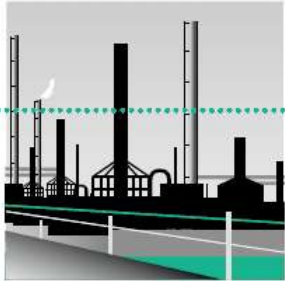


Efforts de réduction des émissions

Membres de l'AIEM

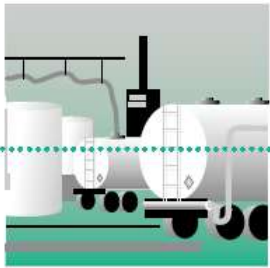
Avril 2016

Parmi les principales mesures de prévention de la pollution de l'air depuis 10 ans



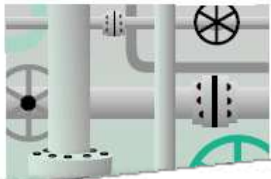
Sources d'émissions ponctuelles

- Des systèmes de torches performants qui minimisent les quantités de gaz non brûlés émis dans l'air.
- Plusieurs unités de production mises hors service ou remplacées par des procédés modernes plus efficaces.
- Des systèmes de récupération des gaz : tours d'absorption, laveurs de gaz, et autres.
- Des sacs filtrants et des électro-filtres pour réduire les émissions de particules.
- L'ajout de contrôles et l'ajustement de conditions d'opération pour augmenter la fiabilité des installations.
- Des études et la conception de systèmes pour récupérer les vapeurs lors du traitement des eaux industrielles usées.
- L'utilisation de combustibles à plus faible teneur en soufre.
- Des programmes soutenus d'amélioration du rendement énergétique.



Sources liées au stockage et à la manutention

- Des toits flottants sur les réservoirs de produits pétroliers légers, et le remplacement graduel des joints d'étanchéité simples, dont ces toits sont munis, par des joints d'étanchéité doubles.
- Des systèmes de récupération des vapeurs d'essence sur les terminaux de produits pétroliers.
- Des opérations de chargement automatisées.
- La réduction de la température d'entreposage d'un produit pour en minimiser les émissions.
- Un système de ventilation permettant de récupérer les vapeurs et les gaz résiduels aux abords d'un bassin de production et lors de la manutention.
- La substitution d'un produit solide stocké en vrac à l'extérieur par un produit liquide entreposé dans un réservoir étanche.



Sources d'émissions diffuses

- Des programmes continus de contrôle des émissions diffuses (mesure et détection des fuites, réparation des équipements).

Sources relatives à des incidents

- Des systèmes de détecteurs de gaz.
- La modification d'un système pour éliminer une source d'odeur lors d'une opération de drainage.
- Une étude d'amélioration des modes de combustion d'un incinérateur pour minimiser les fumées noires occasionnelles.

2004

Les rejets industriels sont en constante diminution et les efforts de réduction continuent.



Membres AIEM - 2014

Entreprise	Émissions totales GES (> 10 000 t éq. CO ₂)
Parachem	238 776
Indorama PTA Montréal	124 032
Praxair	40 788
Suncor	1 158 412
CCR, Glencore	58 512
Selenis	17 082
Suncor - soufre	21 957
TOTAL	1 659 559

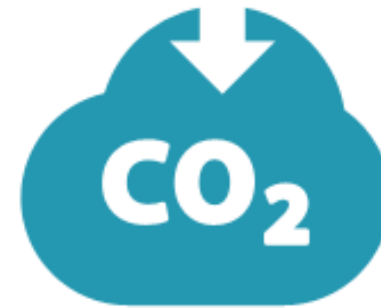
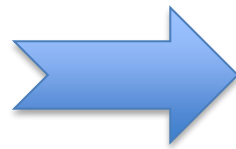
- **Pipeline St-Laurent** (*remplacement du transport ferroviaire par pipeline*) (-37 000 t GES/an);
- **Valorisation du biogaz** d'Indorama PTA Montréal (-3 000 t CO₂eq./an);
- **Turboalternateur** d'Indorama PTA Montréal (*récupération de vapeur et réduction de 20% la consommation électrique de l'usine*);
- **Route bleue** de Gaz Métro (*Utilisation du GNL pour le transport lourd de marchandise*).
- **Programme de récupération d'énergie** de la raffinerie Suncor de Montréal (-70 000 t CO₂eq./an (2015), -85000 t CO₂eq./an (2018))

Effacité énergétique et amélioration de procédés:

- Remplacement de sources d'énergie par des sources moins polluantes;
- Amélioration de l'efficacité énergétique des bâtiments (Système de contrôle et enveloppe);
- Programme de recyclage;
- Récupération de chaleur/d'énergie;
- Remplacement d'unités par de plus performantes;
- Renforcement de l'isolation;
- Optimisation des systèmes de contrôle.



2001-2014



- 1 323 000 t éq. CO₂

- 20% à 40%
intensité de carbone

